

**«УТВЕРЖДАЮ»**

Первый заместитель директора –  
главный инженер филиала  
ПАО «МРСК Центра» - «Воронежэнерго»

**В. А. Антонов**

« 05 » « 09 » 2018 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

на поставку средств малой механизации.

**Лот 310С.**

**1. Общая часть.**

ПАО «МРСК Центра» производит закупку средств малой механизации.

**2. Предмет ТЗП.**

Поставщик обеспечивает поставку средств малой механизации в объемах и сроки, установленные данным ТЗ.

Поставка средств малой механизации производится на склад получателя – филиала ПАО «МРСК Центра» - «Воронежэнерго»:

Филиал	Вид транспорта	Точка поставки	Срок поставки *
Воронежэнерго	Авто/жд	394026, г. Воронеж, ул. 9 Января, 205	10

\*в днях, с момента заключения договора

**3. Технические требования:**

Технические характеристики средств малой механизации должны соответствовать параметрам, указанным в Приложении к Техническому заданию или быть аналогичными.

**4. Общие требования.**

4.1. К поставке допускается средства малой механизации, отвечающие следующим требованиям:

- оборудование, впервые поставляемое для нужд ПАО «МРСК Центра» должно иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах сроком не менее трех лет;
- оборудование, не использовавшееся ранее на энергообъектах ПАО «МРСК Центра» (выводимые на рынок зарубежные или отечественные опытные образцы) допускается к рассмотрению как альтернативный вариант;
- для российских производителей положительное заключение МВК, ТУ;
- для импортных средств малой механизации сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям. Сертификация должна быть проведена в соответствии с «Правилами по сертификации. Система сертификации ГОСТ Р. Правила проведения сертификации электрооборудования. Госстандарт России, Москва, 1999.

4.2. средства малой механизации должны соответствовать требованиям стандартов МЭК:

- номинальные значения климатических факторов внешней среды по ГОСТ 15150 и ГОСТ 15543.

#### 4.3. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя изделия и требованиям ГОСТ 14192, ГОСТ 23216, ГОСТ 15150-69 или соответствующих МЭК. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку средств малой механизации.

#### 4.4. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые материалы должна распространяться не менее чем на 36 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ввода средств малой механизации в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Заказчиком, устранять любые дефекты в поставляемых средствах малой механизации, выявленные в период гарантийного срока.

#### 4.5. Состав технической и эксплуатационной документации

По средствам малой механизации Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке. Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждой партии средств малой механизации должна включать:

- сертификат качества.

### 5. Сроки и очередность поставки средств малой механизации.

Поставка средств малой механизации, входящая в предмет Договора должна быть выполнена в сроки указанные в графике поставки, утвержденном заказчиком.

### 6. Требования к Поставщику.

- наличие действующих лицензий на виды деятельности, связанные с поставкой средств малой механизации;
- выбор завода изготовителя производится по согласованию с заказчиком.
- доставка ТМЦ осуществляется поставщиком и затраты на доставку должны быть включены в стоимость закупаемой продукции.

### 7. Правила приемки средств малой механизации.

средства малой механизации проходят входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «МРСК Центра»-«Воронежэнерго» при получении средств малой механизации на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Зам. Начальника УРС

В. Л. Битаров

Приложение к ТЗ на поставку средств малой механизации. Лот  
№ 310С

№ п/п	Наименование	Технические требования и характеристики	Номер материала	Ед. изм.	Кол-во	Срок поставки*	Условия поставки	Вид транспорта	Точка поставки, адрес
1	ЦЕПЬ Б/П STIHL 26RSC 0,325" 1,6MM 673B	Тип цепи - RSC Длина шины (дюймы/см) - 16/40,6 Количество звеньев (шт) - 67 Шаг цепи (дюймы) - 0,325 Ширина паза (мм) - 1,6	2257946	ШТ	328	10 дней	до склада получателя	авто/ж/д	394026, г. Воронеж, ул. 9 Января, 205
2	КУСТОРЕЗ STIHL FS 560 C-EM	Тип двигателя: 2-х тактный с технологией дожигания топлива Объем двигателя (куб.см.): 57,1 Мощность двигателя (л.с.): 3,8 Объем топливного бака (л.): 0,99 Привод (вал): Жесткий вал Тип штанги: Прямая Разъем на валу: Нет Рукоятка: Велосипедная (Эргономичная) Легкий запуск двигателя: Есть Антивибрационная система: Есть Ременная оснастка: Ранцевая оснастка Режущий комплект: Металлический нож Вес (кг.): 10,2 Срок гарантии: 1 год Диаметр режущего диска: 300 мм	804000087	ШТ	21	10 дней	до склада получателя	авто/ж/д	394026, г. Воронеж, ул. 9 Января, 205
3	ДИСК ПИЛЬНЫЙ STIHL 24F 225MM 41107134204	Кол-во режущих кромок / режущих зубьев: 24 долотообразных зуба Подходит для FS - 400/450/490/560 Назначение: Для сучковатых кустарников и тонких стволов деревьев Диаметр, мм 225 мм	2257905	ШТ	63	10 дней	до склада получателя	авто/ж/д	394026, г. Воронеж, ул. 9 Января, 205
4	ДИСК ПИЛЬНЫЙ STIHL 48F 225MM	Кол-во режущих кромок / режущих зубьев: 48 остроугольных зубьев Подходит для FS - 400/450/490/560 Назначение: Для сучковатых кустарников и тонких стволов деревьев Диаметр, мм 225 мм	2123157	ШТ	63	10 дней	до склада получателя	авто/ж/д	394026, г. Воронеж, ул. 9 Января, 205
5	ЦЕПЬ Б/П STIHL 36RSC 3/8" 1,6MM 603B	Тип цепи - RSC Длина шины (дюймы/см) - 16/40 Шаг цепи: 3/8" Ширина паза (мм) - 1,6 Количество звеньев: 60	2254984	ШТ	328	10 дней	до склада получателя	авто/ж/д	394026, г. Воронеж, ул. 9 Января, 205

№ п/п	Наименование	Технические требования и характеристики	Номер материала	Ед. изм.	Кол-во	Срок поставки*	Условия поставки	Вид транспорта	Точка поставки, адрес
6	ШИНА БЕНЗОПИЛЫ REZER 456 S 9 M	<u>Общие параметры</u> Тип: шина для цепной пилы Модель: Rezer 456 S 9 M <u>Основные характеристики</u> Длина шины (см): 45 см (18") Ширина паза (см): 1.6 мм (0.063") Шаг звеньев (мм): 9.3 мм (3/8") Количество звеньев цепи: 66 Шина с заменяемой головкой: есть Цепь в комплекте: нет Количество изделий в комплекте: 1 шт.	2362769	ШТ	328	10 дней	до склада получателя	авто/ж/д	394026, г. Воронеж, ул. 9 Января, 205

\*3 днях, с момента заключения договора